

1-10 DT-QH&QS-YA-150
设备&工具侧自动连接器

DT-QH-YA-150-A10

DT-QS-YA-150-A10

DT-PEC-QHFA-E16

DT-PEC-QSFA-E16

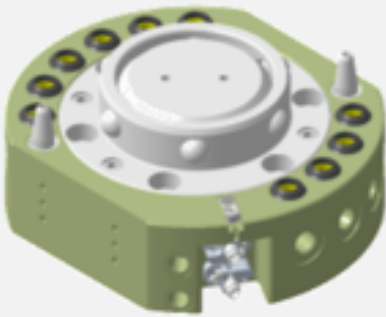
技术参数

- 采用材料：硬铝合金+耐磨钢；
- 产品功能：1、轻载自动连接器；
2、气路模块内置，电器模块可供选择；
3、配备锁紧/打开检测&工具盘在位检测；
- 锁紧力：14500N；
- 建议最大搬运重量：150KG。

产品型号	气路模块	电器模块		重量 (kg)
		电器模块	电器模块型号	
DT-QH-YA-150-A10-E16	主体本身自带 10气路	E16: 16针电 器模块	DT-PEC-QHFA-E16	6.425
DT-QS-YA-150-A10-E16			DT-PEC-QSFA-E16	2.761

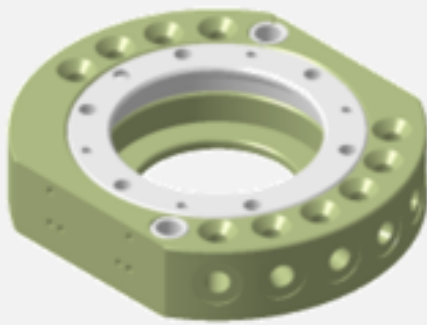
1
DT-QH-YA-150-A10

主体



2
DT-QS-YA-150-A10

主体



3
DT-PEC-QHFA-E16

电器模块



4
DT-PEC-QSFA-E16

电器模块

